

Introduzione

La stazione cip è un'unità modulare montata su skid adatto all'utilizzo industriale.

Applicazione

Lavaggio delle tubazioni, serbatoi, riempitrici e scambiatori di calore.



Progetto

Il lavaggio degli impianti è completamente regolabile in base a ciò che è richiesto per il singolo oggetto in termini di tempo, temperatura, pressione e flusso. La modularità consente l'incorporazione di un massimo di quattro serbatoi CIP e può essere progettato per portate CIP fino a 40.000 lt/h. Il sistema può supportare fino a 12 diversi e individualmente programmi di pulizia.

Il sistema può includere serbatoi per i detergenti ma può anche essere adattato per utilizzare serbatoi esistenti forniti dal cliente. Nella sua configurazione base il sistema è costituito da una linea sola, ma è possibile aggiungere linee aggiuntive per consentire la simultanea pulizia di più utenze. L'unità base della stazione CIP è compatta, autonoma, premontata su telaio e collaudata prima della consegna. In conformità con le normative dell'industria alimentare, tutti i componenti sono realizzati in acciaio inox con guarnizioni resistenti al calore.

Funzionamento

La soluzione detergente viene pompata attraverso l'apposito scambiatore di calore progettato, dove viene riscaldato alla temperatura desiderata.

Viene quindi mandata all'oggetto da pulire, relativo ritorno per poi ricircolare nel modulo CIP. Dopo ogni fase di pulizia la soluzione detergente viene convogliata allo scarico o torna al serbatoio del detersivo per un successivo riutilizzo.

Una sequenza normale potrebbe includere risciacquo iniziale con acqua, risciacquo intermedio con acqua, pulizia con acido e finale risciacquo con acqua. Durante l'intero ciclo di pulizia la temperatura, il flusso e concentrazione di detersivo nella linea di ritorno CIP sono automaticamente controllati. Il sistema include inoltre la rigenerazione automatica delle soluzioni detergenti. Questo programma di preparazione può essere avviato manualmente dall'operatore o automaticamente in un momento specificato.

Un pannello di controllo con PLC controlla l'impianto ed il funzionamento e i relativi dati di processo vengono visualizzati, come :

- Valori di processo effettivi e di set point
- Volumi serbatoio • Stato dell'impianto
- Impostazioni del controller
- Stato di allarme.



Softec
Automazione

1

SofCip

E Mail : info@softecautomazione.it



Opzioni

- Serbatoio/i detersivo
- Registratore grafico
- Pompa di ritorno CIP per la pulizia del serbatoio

Dati tecnici

Fasce di capacità, prodotto finale:

hl/h1 100–200, 200–300, 300–400

Dati di utilità a seconda della gamma di capacità Peso 2
200 kg Dimensioni 2 L = 2,5 mt = 2,2 mt.

Realizzazione

- Tre Serbatoi
- Preparazione soluzioni nel tank
- Fine lavaggio rigenerazione soluzioni
- Durante il lavaggio recupero delle soluzioni

Realizzazione

- Unico Serbatoio
- Preparazione soluzioni in linea
- Fine lavaggio soluzioni a perdere



SofCip

E Mail : info@softecautomazione.it

